

NKC

日鋼工機株式会社

JSW（株）日本製鋼所グループ

『ものづくり』という名の『価値づくり』

■社長挨拶

当社は1956年(昭和31年)に株式会社日本製鋼所横浜製作所内に有限会社金澤工作所として創業しました。横浜製作所移転に伴い当社も現住所へ移転し、社名も2011年(平成23年)に日鋼工機株式会社に改称し現在に至ります。

当社は一貫して、日本製鋼所の製造部門としての役割を果たしてまいりましたが、今後は日本製鋼所の関東における製造拠点としての役割に加え、新たなお客様とともに、技術を基盤とする付加価値を積極的に創造する会社として、さらなる一步を踏み出すことになりました。

今まで培ってきた「ものづくり」のDNAを更に進化させ、新たなお客様のご要望を実現させることで、当社の「価値」を感じていただけるよう努めてまいります。

今後ともご支援ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長 内田 良平

培った『ものづくり DNA』の継続

■会社概要

会社名 : 日鋼工機株式会社(英文名: NIKKO KOUKI CO., LTD.)
設立 : 1956 年(昭和 31 年)3 月 29 日
所在地 : 神奈川県横浜市金沢区福浦 2 丁目 2-1(株式会社日本製鋼所 横浜製作所内)
代表者 : 内田 良平
資本金 : 10,000,000 円
従業員 : 50 名(2025 年 12 月 1 日現在)

■沿革

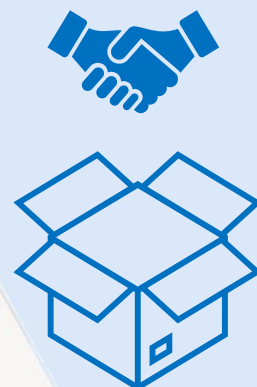
1956 年(昭和 31 年) 横浜製作所内に有限会社金澤工作所として創業
1982 年(昭和 57 年) 横浜製作所の移転に伴い当社も現住所へ移転
1988 年(昭和 63 年) 有限会社から株式会社に登記変更
1990 年(平成 2 年) 株式会社カナコーへ改称
2006 年(平成 18 年) 環境管理規格 ISO14001 取得
2011 年(平成 23 年) 日鋼工機株式会社に改称し現在に至る
品質保証規格 ISO9001 取得

■事業内容

当社は、創業以来、株式会社日本製鋼所グループの一翼を担い、様々な製品ニーズに対応してまいりました。2021 年 10 月以降、設計、調達、機械加工、組立、検査と一貫した「ものづくり」のできる体制を整え、活動しております。これまで培ってきた技術を活かし、あらゆるお客様の新たな付加価値を創造してまいります。

顧客のイメージを“カタチ”にする

■ 部門紹介



検査

Inspection

これまでの経験を活かした品質管理システムと豊富な計測機器を使用し、製品の品質を管理しています。

組立

Assembly

中空成形機、紡糸押出機等の産業機械で培った技術と経験を活かし、ご希望にお応えします。

機械加工

Machining

CAD/CAM を使用したシミュレーションをもとに、長尺加工、5 軸マシニング加工、大型機械加工を得意としております。

調達

Purchasing

JSW ネットワークを活かし部品や素材を調達します。
また、海外調達の経験も豊富です。

設計

Design

お客様の計画やイメージをもとに 2D/3D CAD の作図や、強度計算により、ご要望の装置を設計いたします。





フレキシブル

Flexible

お客様のニーズをお伺いし、一品一様のものづくりに対応できます。お客様のあらゆるご要望にお応えします。



ワンストップ

One Stop

設計、調達、機械加工、組立、検査までトータルでご要望にお応えします。



クオリティ&サステナブル

Quality & Sustainable

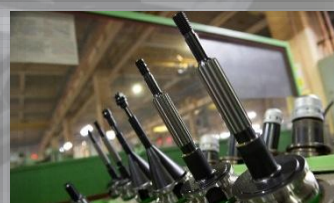
ISO9001、ISO14001 の認証を取得しております。品質に厳しく、環境にやさしい事業活動を目指しております。

熟練の“ワザ”で限界に挑む

機械加工

[Machining]

CAD/CAM を使用したシミュレーションをもとに、長尺加工、5 軸マシニング加工、大型機械加工を得意としております。



当社機械加工部門は、JSW 日本製鋼所グループとして、紡糸押出機、中空成形機などの樹脂機械製品の主力部品であるスクリュ、樹脂流路部品の機械加工を手掛けてきました。近年では、電子デバイス製品の機械加工に対応して、アルミ製品の機械加工にチャレンジしています。



確かな技術を支える充実の設備

■機械工場面積：3,050m²

■機械設備一覧

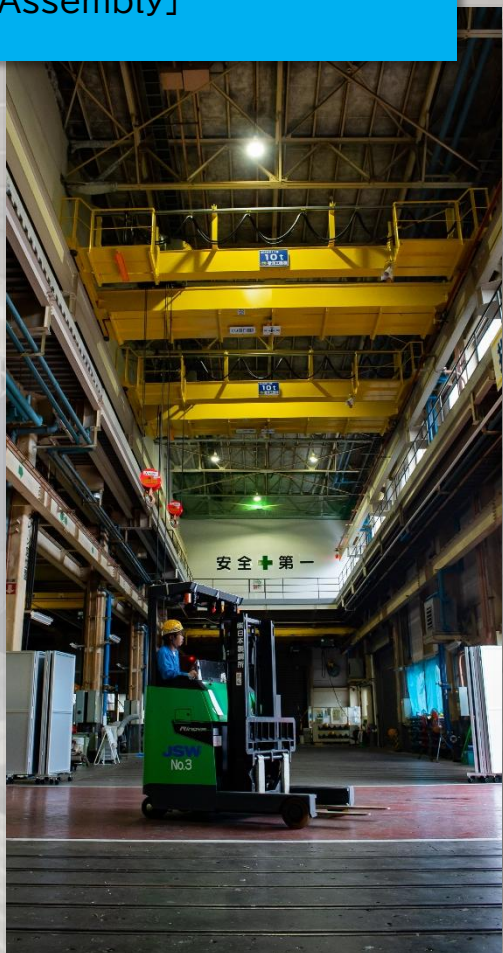
機械種別	メーカー 型式	振り(mm)	芯間(mm)	回転数(rpm)	テーブル寸法(mm)	テーブルストローク X,Y,Z(mm)
マシニングセンタ	DMC-160FD-duoBLOCK	φ1400	1240	10,000	φ1600	1600, 1400, 1100
	森精機 NV5000α	—	—	8,000	1320×600	1020, 510, 510
	日立精機 VK55	—	—	45.0-4500	1400×560	1000, 610, 560
	日立精機 HC500	—	—	20.0-4000	□500	710, 630, 560
	日立精機 VF-22 五面加工機	—	—	(立)20.0-4000 (横)20.0-2000	1500×4000 (サブテーブル) 1200×3900 ×200	4200, 2500, 1000
	オークマ MB-66VA	—	—	8000	1530×660	1500, 660, 660
	三菱 M-H-60C(横型)	—	—	4000	□630	1000, 800, 800
	松浦機械 MAM72-35V(5軸)	—	—	15000	φ130	550,440,580
NC旋盤	野村 スクリュー	220	6000	60.0-2200	—	6260, 350, 600
	Mazak 長尺複合旋盤 670H-II	φ920	6054	35-5000	—	1025, 670, 6170
	O-M ターニング盤(2パレ)	φ1250	900	2.0-350	φ1250	1280, 0, 900
	森精機 SL250B/1000	φ445	1035	35-3500	—	—
	村田機械 MW200HG	φ350	170	35-3500	—	190,0,170
中グリ盤	コレット BM	—	—	12.5-1700	800×900	800, 700, 830
ボール盤	大隈 DR	—	—	14.0-1800	2790×1320	Hight 1890
研磨盤	シギヤ GX	450	5000	960	—	—
	岡本 GS (小)	—	—	1800	400×800	400, 800
	大成 GI	φ710	1000	—	—	—
旋盤	昌運 LR	575	4000	12.5-1000	—	—
	大隈 LR	700	4000	13.0-670	—	—
	山崎 LA	870	2500	3.0-600	—	—
	その他の旋盤 4台	—	—	—	—	—
フライス盤	浜井 NCMV	—	—	10.0-2200	1350×500	850, 500, 400
ホーニング盤	ゲーリング GH KS-1500	φ20-φ160	1500	—	500×1300	300×1000



技術とチームワークで あらゆるニーズに“全力”で応える

組立

[Assembly]

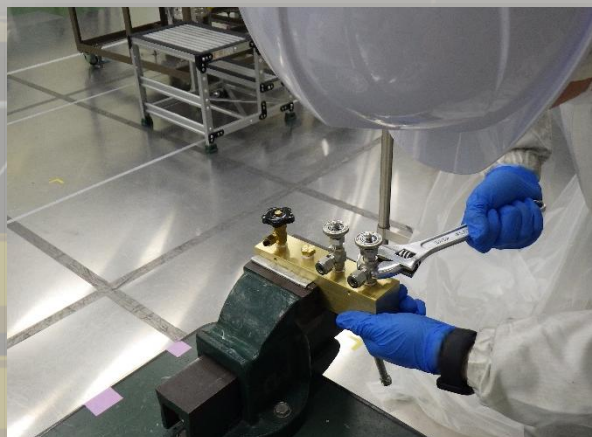


当社組立部門は、JSW 日本製鋼所グループ会社として、紡糸押出機、中空成形機などの樹脂機械製品および ELA 装置、ECR 装置などの電子デバイス製品の組立を担ってきました。

これらの製品で培った組立技術を生かし、近年では、産業機械だけでなく、異種業界製品の組立にチャレンジしています。

要望に応える“広いスペース”と 充実の設備

■ 工場設備

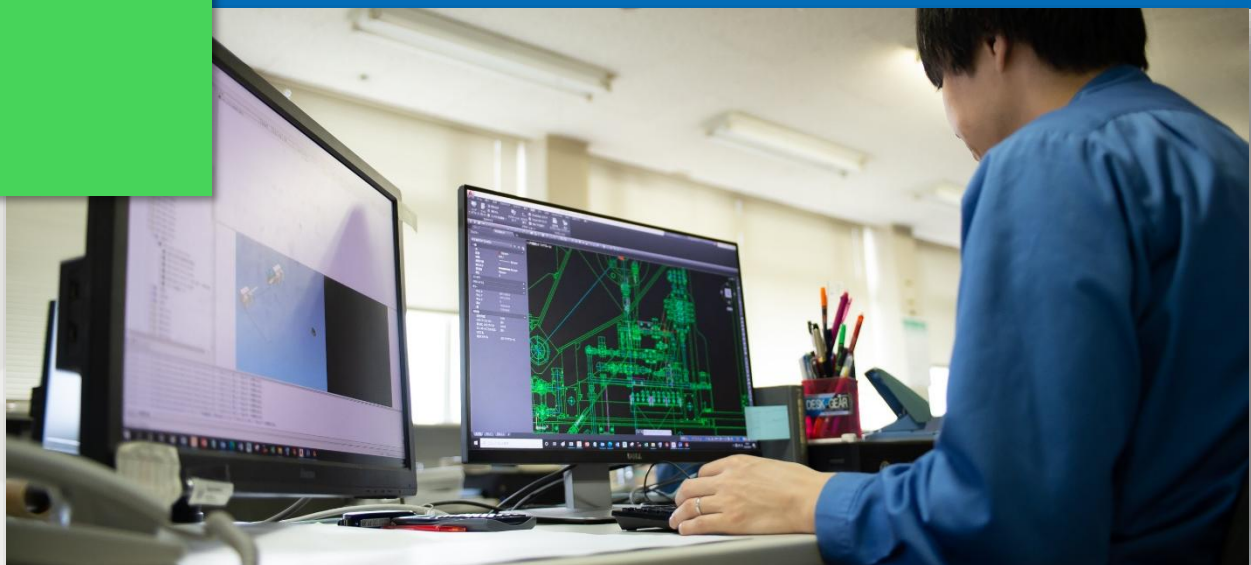


工場 1F	
組立スペース	約 3,000m ²
クレーン	10t×2 基（揚程 9.3m）
	5t×6 基（揚程 3.9m）
	3t 以下×4 基（揚程 3.9m）
フォークリフト	7t、3t、2t、1.5t（各 1 台）
工場 3F	
クリーンルーム	約 225m ²
クリーン度	クラス 1,000～10,000
クレーン	2t×2 基（揚程 3.7m）

細部へのこだわり・豊富な経験から より高い“設計品質”を生み出す

設計

[Design]



■対象機器：産業機械全般

■業務内容

- ① 設計：お客様に頂いた仕様から、構想・検討・計画図作成を行います。
- ② 製図：計画図などから、製作図へ落とし込みます。
- ③ 設計図書作成：必要に応じて、強度計算書などの設計図書を作成致します。

基本対応 CAD

2D	AutoCAD Mechanical 2021
3D	Inventor Professional 2021

※その他に、SOLIDWORKS、iCAD など様々な CAD の対応経験があります。ご希望のソフトにて検討致します。

当社設計部門は、JSW 日本製鋼所グループ会社として、紡糸押出機、中空成形機などの樹脂機械製品および ELA 装置、ECR 装置などの電子デバイス製品の設計・製図を担ってきました。
これらの製品で培った設計ノウハウを生かし、様々な産業機械の設計・製図にチャレンジしています。

品質に一切の妥協を許さず、 “安心・信頼”のある製品をお客様に提供します。

検査

[Inspection]

■対象機器：産業機械全般

■業務内容

- ☞ 購買品・外注品の受入検査
- ☞ 機械加工品の工程検査・完成検査
- ☞ 組立品の完成検査
- ☞ 検査成績書作成

当社品質保証部門は、JSW 日本製鋼所グループ会社として、紡糸押出機、中空成形機などの樹脂機械製品および ELA 装置、ECR 装置などの電子デバイス製品の検査、品質保証を担ってきました。

これらの製品で培った検査ノウハウを生かし、生産部門の“チャレンジ”をサポートしています。

近年では、磁粉探傷検査(MT)資格、浸透探傷検査(PT)資格を各1名取得し、社内で検査対応しています。

検査設備	仕様
三次元測定機	ミットヨ CRYSTA-Apex S9166 (門型) 900 mm×1,600 mm×600 mm、最小表示量 0.0001 mm
	キーエンス WM-300 (ワイドエリア型) 3,000 mm×1,500 mm×1,500 mm、最小表示量 0.001 mm
非破壊検査保有資格	磁粉探傷検査(MT)、浸透探傷検査(PT)
その他	マイクロメータ(0~1000mm)、シリンダゲージ(3.7~1200mm) 表面粗さ計、回転計、騒音計、振動計、電磁膜厚計など



首都高速道路湾岸線 幸浦出入口より 3分

